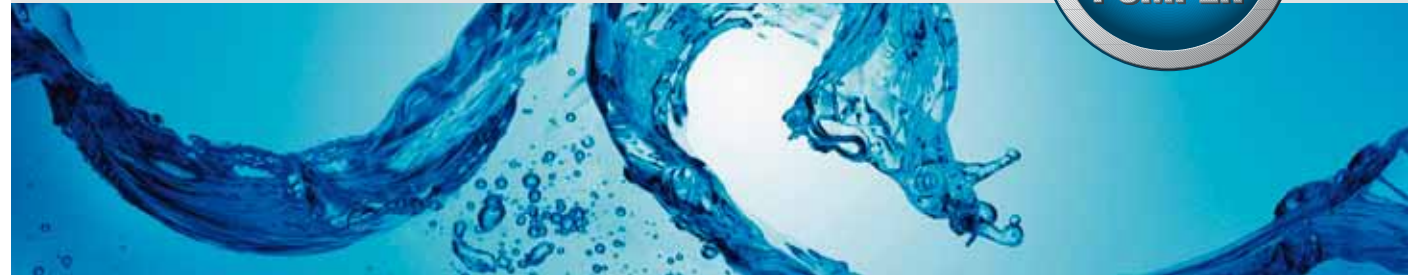


Eine Wellenlänge voraus



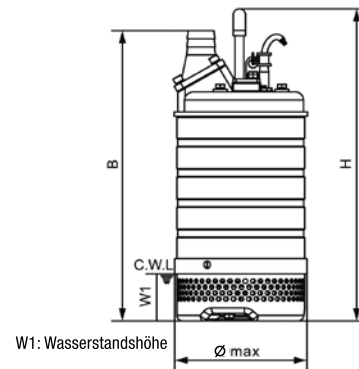
# Schmutzwasser- Tauchmotorpumpen

mit Elektrodensteuerung



KSCE

Typ	Druck- Abgang	Motor- Leistung P <sub>2</sub>		max. Förder- Höhe	max. Kapazität		Sieb- öffnung	H	B	Ø max	W1
		kW	PS		m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /min.					
KSCE215	2"	1,5	2	22	27	0,45	8,5	570	545	240	87
KSCE315	3"	1,5	2	14,5	40	0,67	8,5	580	545	240	87
KSCE222	2"	2,2	3	26	27	0,45	8,5	590	565	240	87
KSCE322	3"	2,2	3	21	50	0,83	8,5	590	565	240	87
KSCE237	2"	3,7	5	34	29	0,48	8,5	565	660	300	76
KSCE337	3"	3,7	5	29	55	0,92	8,5	565	660	300	76
KSCE437	4"	3,7	5	18	90	1,5	8,5	565	660	300	76
KSCE355	3"	5,5	7,5	32	70	1,17	8,5	605	700	300	76
KSCE455	4"	5,5	7,5	23	105	1,75	8,5	605	700	300	76
KSCE475	4"	7,5	10	40	84	1,4	11,5	780	900	354	142
KSCE4110	4"	11	15	48,5	86,4	1,44	11,5	825	945	354	142
KSCE675	6"	7,5	10	31	124,8	2,08	19,5	780	900	354	142
KSCE6110	6"	11	15	32	147	2,45	19,5	825	945	354	142

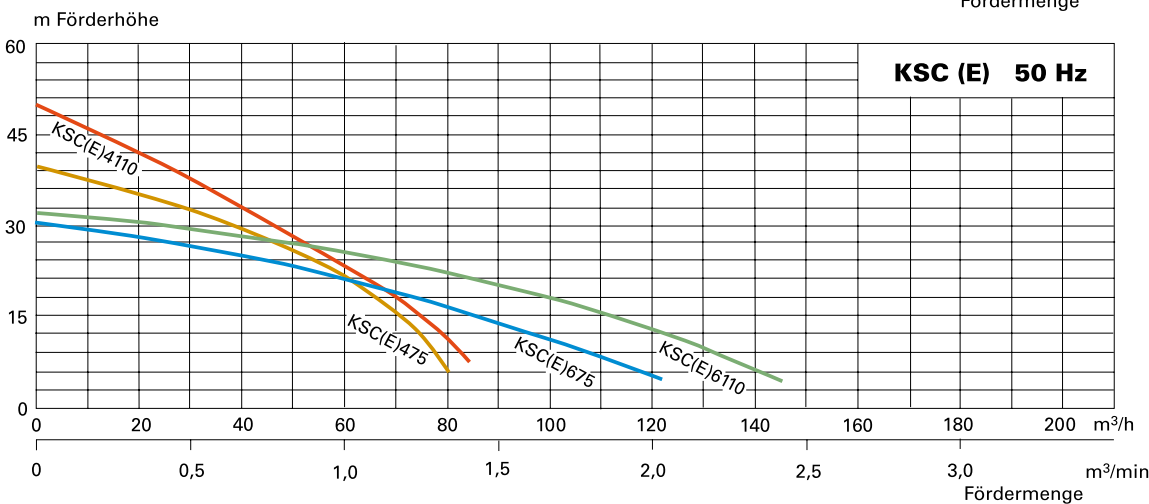
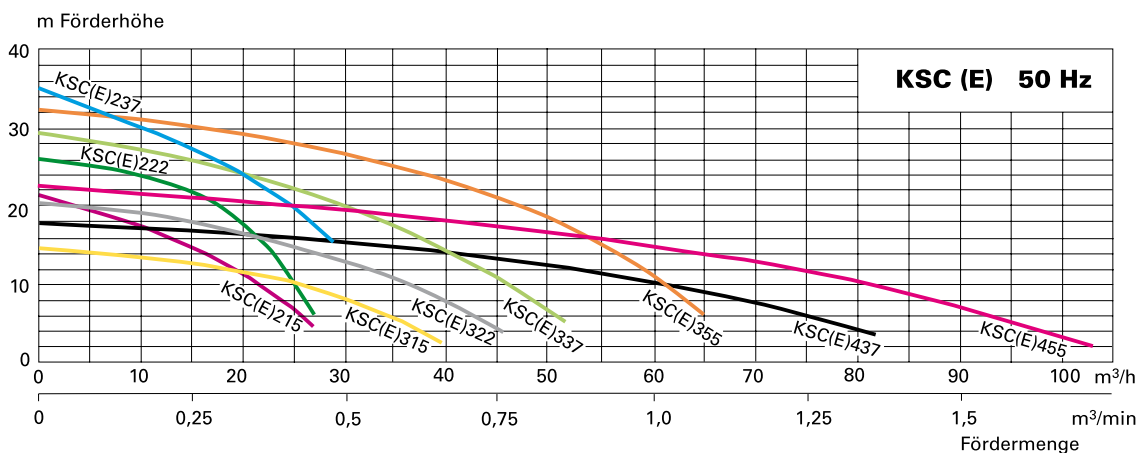


**Fördermedium:**  
Sandhaltiges bzw. abrasives Schmutzwasser mit Feststoffen 8 bis max. 19,5 mm

- Einsatzgebiete:**
- Brunnenbau
  - Hoch- und Tiefbau
  - Tunnelbau
  - Industrie und Kommune
  - Hochwasser

**Pumpe:**  
 Spannung: 400 Volt, 50 Hz / Direktstart  
 Drehzahl: 2.900 U/min.  
 Motor: Induktionsmotor, 2-polig,  
 Typ/Pole:  
 Ph/Spannung: 3-Ph./ 400V / 50Hz / Direktstart  
 Motorleistung P<sub>2</sub>: 1,5 bis 11 kW  
 Isolationsklasse: F  
 Schutzart: IP 68  
 Mediumtemperatur: 40°C  
 max. Eintauchtiefe: 25 m  
 Kabel: 20 m H07RN-F  
 Druckanschluss: 2" bis 6" bzw. 50 bis 150 mm  
 Motorschutz: Theroschalter (eingebaut)

**Materialien:**  
 Laufrad: Chromstahl  
 Saugplatte: Gusseisen  
 Pumpenwelle: Edelstahl  
 Pumpenmantel: Edelstahl  
 Gleitringdichtung: SIC/SIC  
 Pumpenkopf: Gusseisen  
 Motorgehäuse: Gusseisen  
 O-Ringe: NBR  
 Schrauben, Muttern, Scheiben: Edelstahl



**Das KSCE Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen-Programm ist für den Dauerbetrieb ausgelegt und verfügt über eine seitlich eingebaute Elektrodensteuerung, zum niveau-abhängigen Ein- und Ausschalten der Pumpen bei wechselnden Flüssigkeitsständen.**

**Weitere Vorteile dieser intelligenten Steuerung:**

- Schutz vor falscher Phase
- Schutz vor fehlender Phase oder Laufradblockierung
- Automatisches Stoppen bei Überlast oder Spannungsschwankungen (mit 5 minütiger Rückstellung)
- Abschaltung bei zu hoher Temperatur und automatischer Start nach Abkühlung
- Abschaltung der Pumpen bei Trockenlauf und automatisches Einschalten bei Erreichen des vorher eingestellten Niveaus
- Schnelle Beurteilung über den Pumpenbetrieb und dem eingestellten Störfall
- Das Laufrad wird aus verschleißfestem Chromstahl gefertigt und gewährleistet somit eine hohe Verschleißfestigkeit
- doppelte Gleitringdichtung im Ölbad (LongLifeSeal)

*Technische Änderungen vorbehalten*



**SÖNDEGERATH PUMPEN GmbH**

**M1 Gewerbetank**  
 Zur Schmiede 7  
 45141 Essen · Germany  
 Tel.: +49 (0)201.766906  
 Fax: +49 (0)201.761587  
 E-Mail: info@sptpumpen.de  
 www.spt-pumpen.de