

## RÜHRGIGANT FT

**FT1 75-200**  
**FT3 110-275**  
**FT4 150-275**  
**FT4 150-400**  
**FT5 185-275**  
**FT5 185-400**  
**FT6 220-400**



### Anwendung

Stabrührwerk für Biogasbehälter  
 Trockensubstanzgehalt bis 14 %  
 Substrattemperatur bis 70°C  
 pH-Werte 6,5 - 8,2

### Technische Daten

Rohrlänge 4,0 / 5,0 / 5,5 / 6,0 m  
 Rührwerkrohrdurchmesser Ø 159 x 5 mm in V2A  
 inklusive robuster Rohr-in-Rohr Technologie  
 Dichtplatte 120 x 120 cm (143 x 143 cm) in V2A  
 V4A Ausführung auf Anfrage  
 Schalldruckpegel 75 dB(A)  
 Dichtmembranen aus EPDM60  
 Einbau bis 8 m unter Füllstand,  
 auf Anfrage größere Einsatziefen möglich  
 Ölausgleichsbehälter zur Dichtungsüberwachung  
 Rührwerk komplett in Modulbauweise  
 Optional: Zapfwellenanschluss für alternativen Schlepper-  
 betrieb (bis max. HD+700)  
Zubehör: POM-Schutz zur Verminderung von Abrieb

### Motor

7,5 kW : 8-polig  
 11,0 / 15,0 / 18,5 / 22,0 kW : 4-polig (IE3 - Motor)  
 400 V, 50 Hz, Sonderspannungen auf Anfrage  
 Kaltleiterfühler PTC 160°C als Überhitzungsschutz  
 Ex-Motor  II 3G Ex nA IIA T3 Gc  
 Sonderausführung FT4 13.5 kW:  II 2G Ex e IIA T3 Gb  
 Optional Regenschutzhaube (V2A)

### Getriebe

Stirnradgetriebe, schrägverzahnt, geräuscharm  
 Untersetzung i = 3,69 bzw. 5,31  
 Eigener Ölkreislauf, Getriebeöl SAE 85W-140 / API GL-5  
 Ölwechsel alle 2.000 Betriebsstunden

### Lagerung

2 Kegelrollenlager zur Aufnahme der axialen Kräfte  
 Drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung SiC/SiC  
 Zwischenlagerungen der Antriebswelle (Gleitlager)

### Rührflügel

Dreiblättrig und ausgewuchtet für ruhigen Lauf

FT1:	7,5 kW	200 U/min	Flügel HD+ 850
FT3:	11,0 kW	275 U/min	Flügel HD+ 800
FT4:	15,0 kW	275 U/min	Flügel HD+ 850
FT4:	15,0 kW	400 U/min	Flügel HD+ 660
FT5:	18,5 kW	275 U/min	Flügel HD+ 880
FT5:	18,5 kW	400 U/min	Flügel HD+ 700
FT6:	22,0 kW	400 U/min	Flügel HD+ 750

Standard in V2A, optional V4A oder Stahl gehärtet

### Verstellbereich

Horizontale Neigung  $\pm 30^\circ$  via Handspindel  
 Vertikale Neigung bis zu  $\pm 30^\circ$  via Hydraulikzylinder  
 Behälteröffnungen: 800 x 800 mm (Platte 120 cm)  
 1.000 x 1.000 mm (Platte 143 cm)

### Ex-Schutz

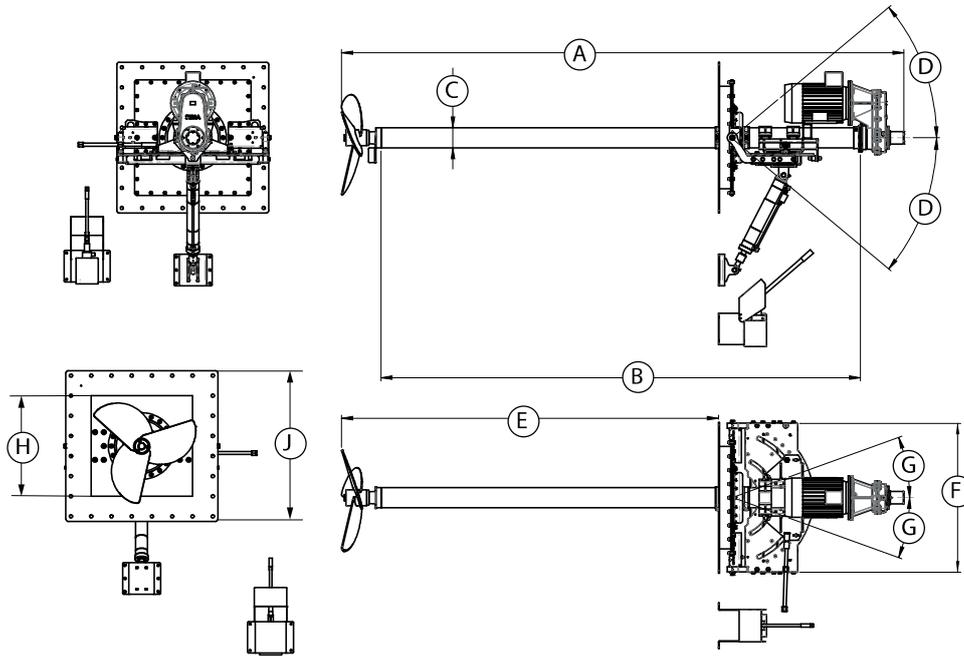
Ex-Zone 2 (Behälter außen) und Zone 1 (Behälter innen)  
 Sonderausführung FT4 mit 13,5 kW für Zone 1 (außen)  
 Klassifizierung mechanischer Komponenten:  
  II 2G ck IIA T3

### Steuerung (optional)

Sanftanlauf bzw. Frequenzumrichter  
 Lieferung ohne Anschlusskabel

## RÜHRGIGANT FT

- FT1 75-200**
- FT3 110-275**
- FT4 150-275**
- FT4 150-400**
- FT5 185-275**
- FT5 185-400**
- FT6 220-400**



### Abmessungen

Typ	A [m]	B [m]	C [mm]	D	E [m]	F [m]	G	H [m]	J [m]
FT 1-6	4,5 / 5,5 6,0 / 6,5	4,0 / 5,0 5,5 / 6,0	∅ 159	max. ± 30°	3,0 / 4,0 4,5 / 5,0	1,23	± 30°	0,8 / 1,0	1,2 / 1,43

### Technische Daten

Typ	Nennleistung [kW]	Drehzahl Rührflügel [U/min]	Spannung [V]	Strom [A]	Frequenz [Hz]	Leistungsfaktor cos φ	Getriebeuntersetzung	Durchmesser Rührflügel [mm]	Schubkraft [kN]	Strömungsgeschw. [m/s]*	Umwälzleistung Wasser [m³/min]	Gewicht [kg]
FT1	7,5	200	400	18,0	50	0,70	3,69	850	2,0	2,6	85	850
FT3	11,0	275	400	19,6	50	0,88	5,31	800	2,9	3,2	95	850
FT4	15,0	275	400	27,3	50	0,86	5,31	850	4,1	3,6	119	850
FT4	15,0	400	400	27,3	50	0,86	3,69	660	3,3	4,3	84	850
FT5	18,5	275	400	34,0	50	0,85	5,31	880	4,4	3,7	132	850
FT5	18,5	400	400	34,0	50	0,85	3,69	700	3,9	4,3	94	850
FT6	22,0	400	400	40,5	50	0,84	3,69	750	4,5	4,5	115	850

Technische Änderungen vorbehalten

\* gemessen in Wasser und 1,2 m Abstand

Stand: 2018-06

© SUMA Rührtechnik GmbH | Martinszeller Str. 21 | DE-87477 Sulzberg

Tel: +49 8376 / 92131 - 0 | Fax: - 19 | info@suma.de | www.suma.de