

OPTIMIX

2G 40-180
2G 40-250
2G 90-280
2G 90-380
2G 110-280
2G 110-380
2G 150-380



Anwendung

Tauchmotorrührwerk
 Trockensubstanzgehalt bis 12 %
 Substrattemperatur bis 55°C
 pH-Werte 6,5 - 8,2

Motor

Leistungen: 4,0 / 9,0 / 11,0 / 15,0 kW
 400 V, 50 Hz, Sonderspannungen auf Anfrage
 Tauchmotor IP 68, druckfest 10 m
 Kaltleiterfühler PTC als Überhitzungsschutz
 Hoher Wirkungsgrad
 Eigener Ölkreislauf, Turbinenöl

Getriebe

Robustes Planetengetriebe
 Untersetzung $i = 3,83 / 5,25$
 Eigener Ölkreislauf, Longlife-Getriebeöl
 Ölwechsel nach 10.000 Betriebsstunden
 bzw. nach 4.000 Betriebsstunden bei 2G 150-380

Korrosionsschutz

Gehäuse aus GGG40
 Grundiert und mit 2K-Epoxy Lack beschichtet
 Rührwerk ist zum Führungsmast galvanisch getrennt

Kabel

Verpresste Kabeleinführung, 10 m Kabel Standardlänge
 Kabel $7 \times 4 + 4 \times 1,5 \text{ mm}^2$, $\varnothing 20 \text{ mm}$
 Mikrobenbeständig
 Kabelzugentlastung 800 N integriert

Rührflügel

Dreiblättrig und ausgewuchtet für ruhigen Lauf

Optimix 2G	4 kW	Flügel HD+ 700	180 U/min
Optimix 2G	4 kW	Flügel HD+ 620	250 U/min
Optimix 2G	9 kW	Flügel HD+ 800	280 U/min
Optimix 2G	9 kW	Flügel HD+ 580	380 U/min
Optimix 2G	11 kW	Flügel HD+ 820	280 U/min
Optimix 2G	11 kW	Flügel HD+ 620	380 U/min
Optimix 2G	15 kW	Flügel HD+ 660	380 U/min

Stahl gehärtet, V2A oder verzinkt

Führungssystem

Motorhalterung mit 4-Rollenführungen für
 optimales Gleiten:
 bei 4 / 9 kW: 80 / 100 / 120 mm 4-Kant-Mast
 bei 11 / 15 kW: 100 / 120 / 150 mm 4-Kant-Mast
 Sondergrößen auf Anfrage

Lagerung

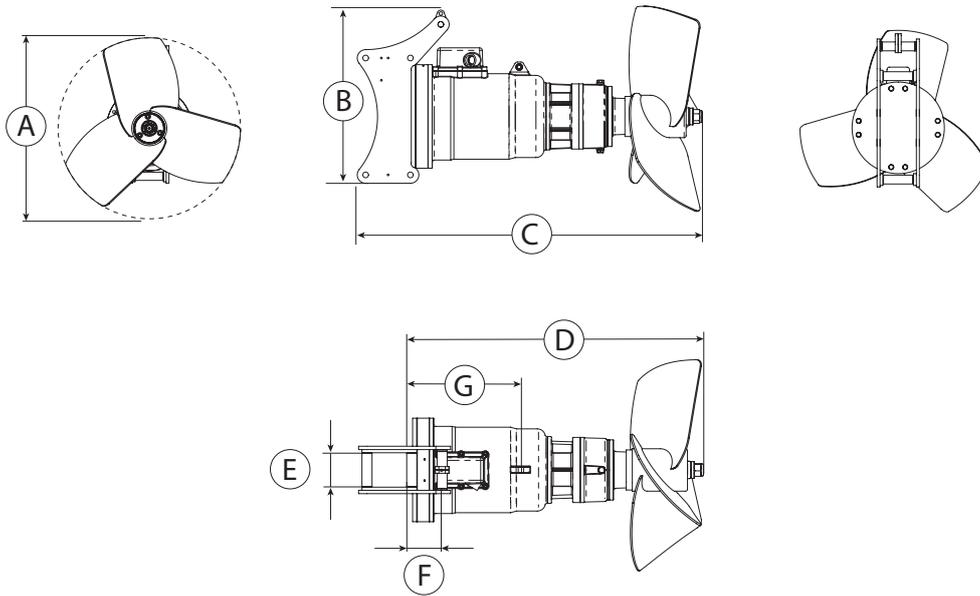
Lagerflansch mit Gleitringdichtung SiC/SiC
 2 Kegelrollenlager zur Aufnahme der axialen Kräfte
 Welle aus gehärtetem Stahl
 Lagerflansch mit eigenem Ölkreislauf, Longlife-Getriebeöl
Zubehör: POM-Schutz zur Verminderung von Abrieb

Ex-Schutz

Zugelassen für Explosionsschutzzone 2
 ATEX Klassifizierung **CE Ex** II 3G Ex ec h IIA T3 Gc

Steuerung (optional)

Stern-/Dreieck für 9, 11 und 15 kW, Sanftanlauf oder
 Frequenzumrichter



OPTIMIX

2G 40-180
2G 40-250
2G 90-280
2G 90-380
2G 110-280
2G 110-380
2G 150-380

Abmessungen / Gewicht

Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Gewicht [kg]		
2G 40-180	700	520	1.085	890	80 / 100 / 120	105	305	170		
2G 40-250	620	520	1.050	855	80 / 100 / 120	105	305	170		
2G 90-280	800	520	1.085	885	80 / 100 / 120	105	300	170		
2G 90-380	580	520	1.050	850	80 / 100 / 120	105	300	170		
2G 110-280	820	520	1.100	900	100 / 120 / 150	105	335	180		
2G 110-380	620	520	1.100	900	100 / 120 / 150	105	335	180		
2G 150-380	660	520	1.100	900	100 / 120 / 150	105	335	180		

Technische Daten

Typ	Nennleistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Frequenz [Hz]	Leistungsfaktor cos φ	Getriebeuntersetzung	Drehzahl Rührflügel [U/min]	Durchmesser Rührflügel [mm]	Schubkraft [kN]	Strömungsgeschw. [m/s] *	Umwälzleistung Wasser [m ³ /min]	Umwälzleistung Wasser [m ³ /h]
2G 40-180	4,0	400	8,8	50	0,77	5,25	180	700	0,85	2,0	45	2.680
2G 40-250	4,0	400	8,8	50	0,77	3,83	250	620	0,95	2,2	38	2.290
2G 90-280	9,0	400	17,7	50	0,83	5,25	280	800	2,8	3,2	94	5.640
2G 90-380	9,0	400	17,7	50	0,83	3,83	380	580	1,9	3,4	51	3.080
2G 110-280	11,0	400	22,5	50	0,77	5,25	280	820	3,6	4,1	128	7.680
2G 110-380	11,0	400	22,5	50	0,77	3,83	380	620	2,55	3,7	64	3.850
2G 150-380	15,0	400	29,1	50	0,83	3,83	380	660	3,1	4,1	81	4.860

Technische Änderungen vorbehalten

* gemessen in Wasser und 1,2 m Abstand

Stand: 2022-09

© SUMA Rührtechnik GmbH | Martinszeller Str. 21 | DE-87477 Sulzberg

Tel: +49 8376 / 92131 - 0 | Fax: - 19 | info@suma.de | www.suma.de