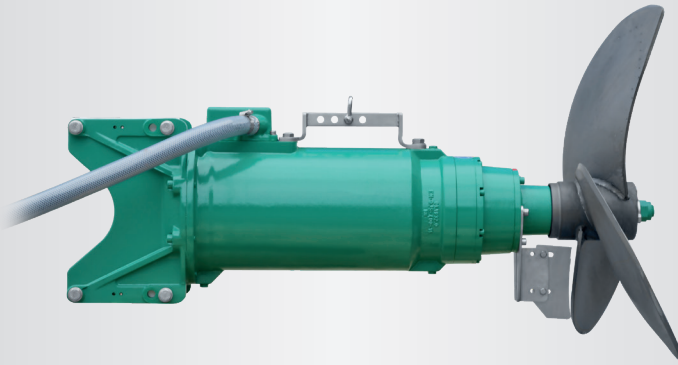


OPTIMIX 3G 250-270



Anwendung

Tauchmotorrührwerk für Biogas- und Güllebehälter
Trockensubstanzgehalt bis 12 %
Substrattemperatur bis 55°C
pH-Werte 6,5 - 8,2

Motor

Leistung: 25,0 kW
400 V, 50 Hz, Sonderspannungen auf Anfrage
Tauchmotor IP 68, druckfest 10 m
Kaltleiterfühler PTC 130°C (als Überhitzungsschutz)
Hoher Wirkungsgrad $\cos \phi$ 0,84
Eigener Ölkreislauf, Turbinenöl

Getriebe

Robustes Planetengetriebe
Untersetzung $i = 5,35$
Longlife-Getriebeöl
Ölwechsel nach 8.000 Betriebsstunden

Korrosionsschutz

Gehäuse aus GGG40
Grundiert und mit 2K-Epoxy Lack beschichtet
Rührwerk ist zum Führungsmast galvanisch getrennt

Kabel

Verpresste Kabeleinführung
10 m Kabel Standardlänge
Kabel 4 x 10 + 4 x 1 mm², \varnothing 26 mm, geschirmt
Mikrobenbeständig
Kabelzugentlastung 800 N integriert

Rührflügel

Dreiblättrig für ruhigen Lauf und ausgewuchtet
Optimix 3G | 25 kW | Flügel HD+ 900 | 270 U/min
In Stahl gehärtet, optional V2A

Führungssystem

Motorhalterung mit 4-Rollenführungen für optimales Gleiten: 25 kW: 120 / 150 mm 4-Kant-Mast

Lagerung

Lagerflansch mit Gleitringdichtung SiC/SiC
2 Kegelrollenlager zur Aufnahme der axialen Kräfte
Welle \varnothing 45
Eigener Ölkreislauf, Longlife-Getriebeöl
Zubehör: POM-Schutz zur Verminderung von Abrieb

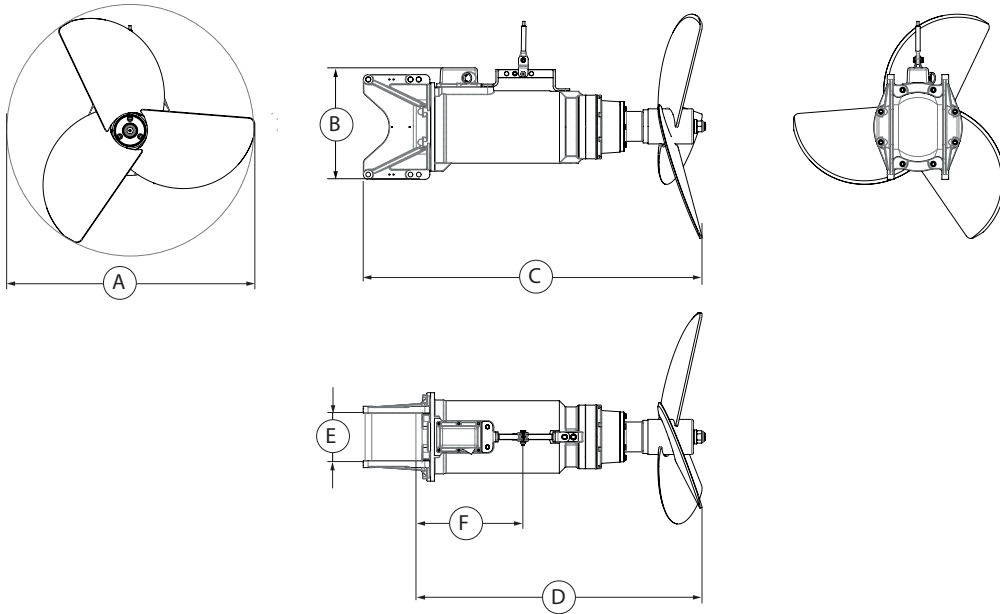
Ex-Schutz

Zugelassen für Explosionsschutzzone 2
ATEX Klassifizierung **CE** **Ex** II 3G Ex ec h IIA T3 Gc

Steuerung (optional)

Sanftanlauf oder Frequenzumrichter

OPTIMIX 3G 250-270



Abmessungen

Typ	A [mm]	B [mm]	C max. [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]					
3G 250-270	900	400	1.280	1.100	150 (120)	370					

Technische Daten

Typ	Nennleistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Frequenz [Hz]	Leistungsfaktor $\cos \phi$	Getriebeuntersetzung	Drehzahl Rührflügel [U/min]	Durchmesser Rührflügel [mm]	Schubkraft [kN]	Strömungsgeschw. [m/s] *	Umwälzleistung Wasser [m ³ /min]	Gewicht [kg]
3G 250-270	25,0	400	46,1	50	0,86	5,35	270	900	4,5	3,6	134	260

Technische Änderungen vorbehalten
* gemessen in Wasser und 1,2 m Abstand